

**ALTECH PA66 A 2040/100.01 GF40**

基础聚合物	聚酰胺66
填料/添加剂系统	40 % 玻纤
颜色	黑色
特殊功能	提高的表面外观,热老化稳定性,高硬度,注塑等级
市场细份	汽车,机械
典型应用	踏板,高负荷承载部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
取决于湿度含量  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 280-300 °C  
注塑模具温度 80-120 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	12000 / 7700	MPa	ISO 178
弯曲强度	310 / 215	MPa	ISO 178
拉伸模量	13000 / 8400	MPa	ISO 527
断裂应力	205 / 135	MPa	ISO 527
断裂伸长率	3 / 5	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	90 / 100	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	75 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / 15	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	9 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	255 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.6 - 0.8	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1460 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183